



HATICO

صنایع تاک هامون

تولید کننده انواع لوله های پلی اتیلن ساده و تقویت شده





Hatico

Taak Hamoon Industries Co.

درباره ما

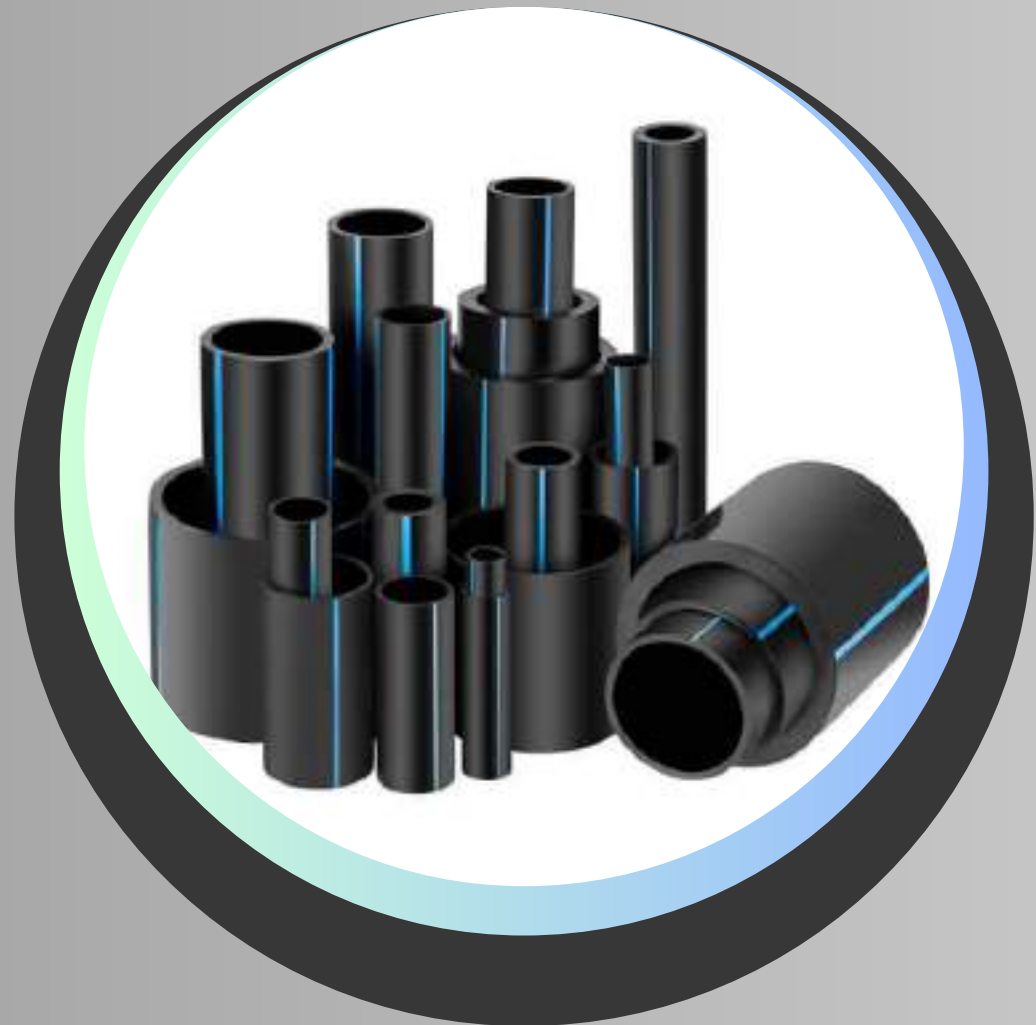


در سال 1396 گروهی از مدیران ارشد شرکت‌های بزرگ لوله سازی کشور با همکاری تعدادی از متخصصین این صنعت ، تحقیقات وسیعی را در زمینه چگونگی وضعیت صنعت لوله سازی بعمل آورده و با توجه به نیاز بخش های مختلف صنایع داخلی و حتی منطقه به لوله های پیشرفته و جدید با هدف ایجاد تحول و نوآوری در صنعت لوله سازی ، شرکت صنایع تاک هامون را بصورت (سهامی خاص) و در راستای یک مجموعه دانش بنیان تأسیس نمودند . بر اساس سیاست ها و اهداف کلانی که از سوی صاحبان سهام و مدیران ارشد شرکت تعیین و ترسیم گردید، از روزهای آغازین فعالیت، تحقیقات و آزمایشات گسترده ای در زمینه مراحل مختلف تولید لوله های پلی اتیلن چند لایه تقویت شده در دستورکار قرار گرفت. پس از تلاش و کوشش فراوان و ثبات شرایط، تکنولوژی تولید لوله های پلی اتیلن چند لایه تقویت شده، برابر با کیفیت و استاندارد خاص مربوط به این نوع لوله ها حاصل شد.



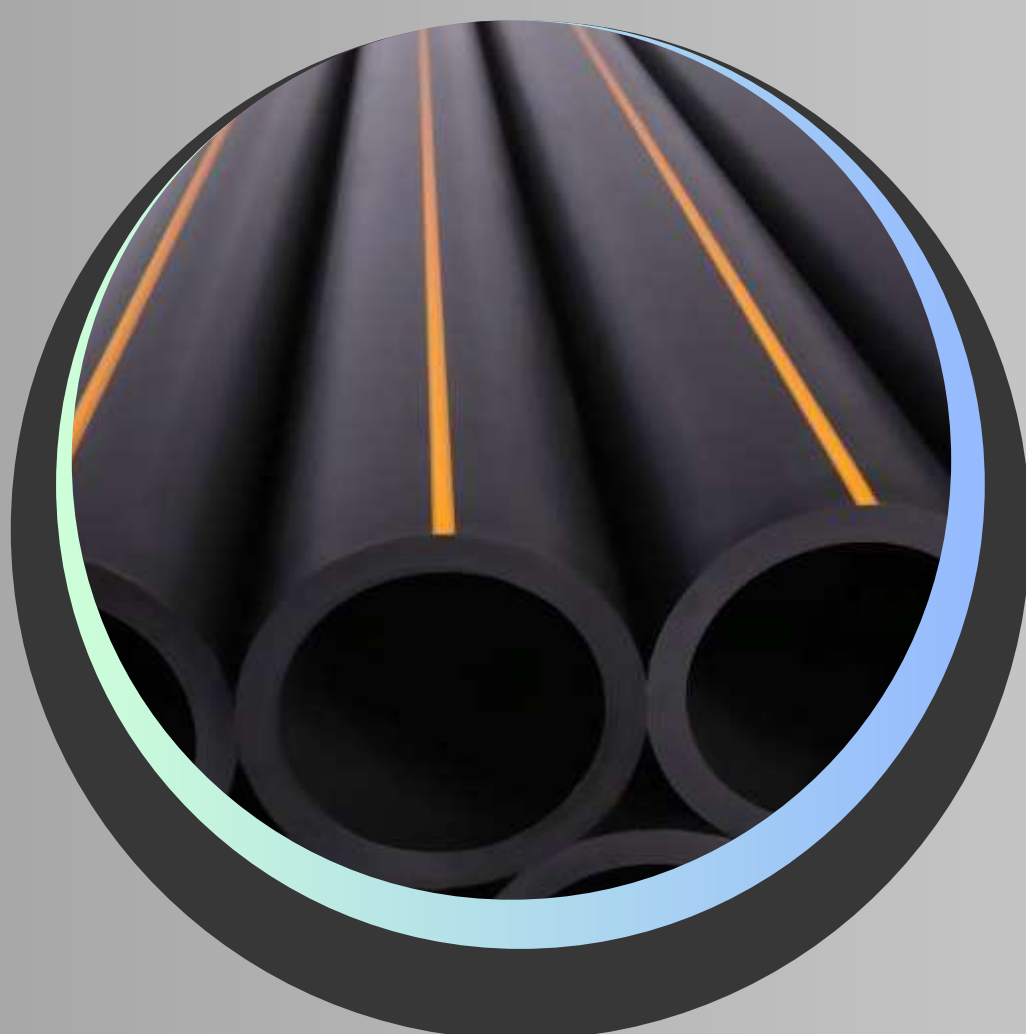
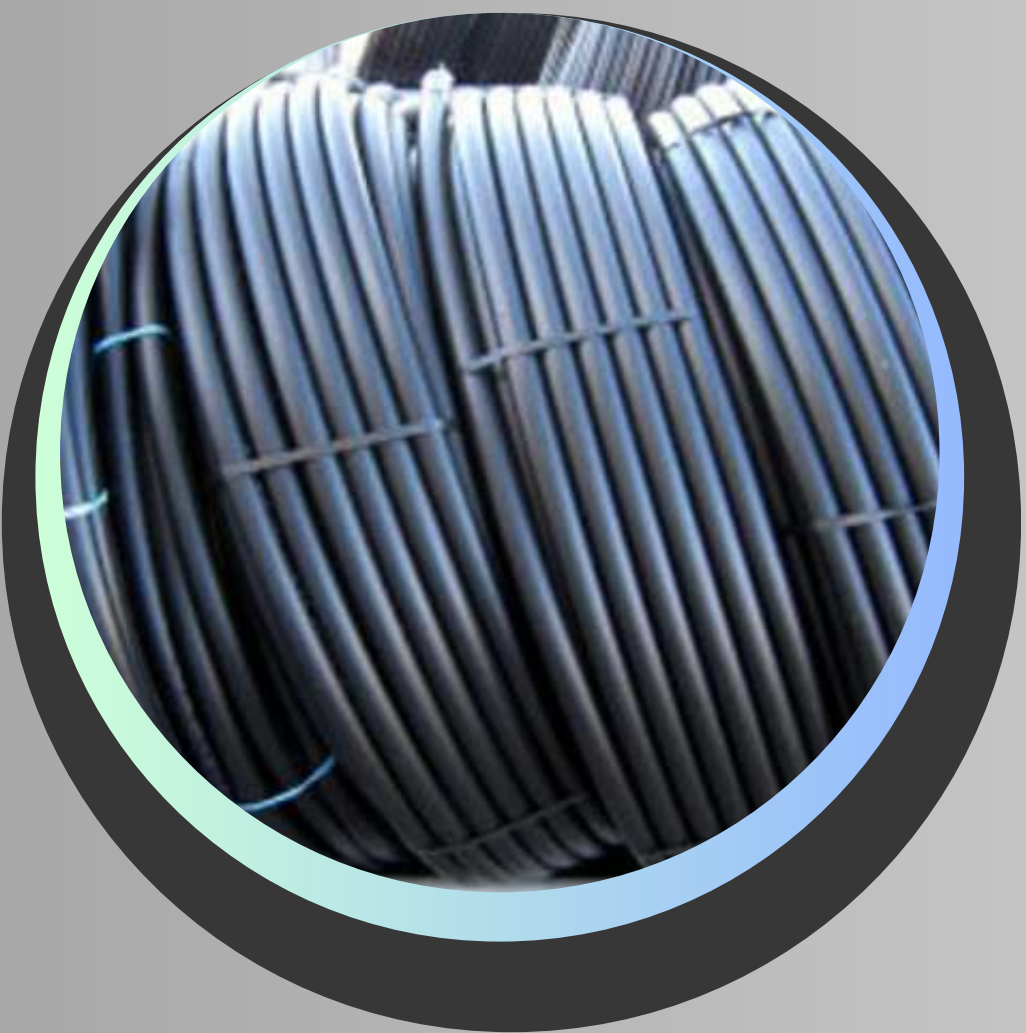
Hatico

Taak Hamoon Industries Co.



لوله‌های HDPE

لوله HDPE نوعی لوله پلاستیکی انعطاف پذیر است که از پلی اتیلن ترموپلاستیک با چگالی بالا ساخته شده است. این نوع لوله پلاستیکی دارای پیوندهای مولکولی قوی و چگالی مولکولی بالا است که آن را در برابر مواد شیمیایی خشن مقاوم می‌کند. لوله های پلی اتیلن وزن سبک، حمل و نصب آسان دارند. عملکرد لوله‌های پلی اتیلن، بدون ایجاد رسوب، فرسایش، خوردگی و عدم تأثیر نور خورشید یا اشعه ماوراء بنفش روی این لوله‌ها اگر بر روی زمین و در معرض آفتاب نصب شوند در تمام طول عمرشان ثابت می‌ماند.



لوله‌های HDPE

کاربرد

شبکه فاضلاب شهری و روستایی ✓

شبکه آبرسانی شهری و روستایی ✓

به عنوان پوششی برای محافظت از کابل های برق، مخابرات و حتی فیبرهای نوری ✓

سیستم های آبیاری فشار قوی (آبیاری قطره ای) ✓

سیستم های انتقال فاضلاب صنعتی ✓

انتقال مایعات و گازهای خورنده ✓

سیستم ها و کانال های تهویه مطبوع ✓

گاز رسانی ✓



Hatico

Taak Hamoon Industries Co.

لوله‌های HDPE



مزایا

- ✓ وزن سبک
- ✓ مقاوم در برابر ضربه
- ✓ مقاومت در برابر خوردگی و مواد شیمیایی
- ✓ جابه‌جایی آسان
- ✓ کاهش هزینه‌های نصب
- ✓ دوستدار محیط زیست
- ✓ صرفه‌جویی در هزینه
- ✓ طول عمر بیشتر

معایب

- ✓ قابل اشتعال
- ✓ انبساط حرارتی بالا
- ✓ در معرض ترک خوردگی استرس



لوله‌های HDPE



Taak Hamoon Industries Co.

Wall Thickness and mass table according to DIN 8074



| SDR | 41 | | | 33 | | | 26 | | | 21 | | | 17 | | | 13.6 | | | 11 | | | 9 | | | 7.4 | | | 6 | | | | | | | |
|-------|-------------------|------------------|--------------|-------------------|------------------|--------------|------------------|------------------|--------------|------------------|------------------|--------------|------------------|------------------|-------------------|-------------------|------------------|--------------|------------------|------------------|-------------------|-------------------|------------------|--------------|-------------------|------------------|--------------|-------------------|------------------|--------------|-----|-------|-------|-----|-------|
| PE80 | PN3.2 | | | PN4 | | | PN5 | | | PN6 | | | PN8 | | | PN10 | | | PN12.5 | | | PN16 | | | PN20 | | | PN25 | | | | | | | |
| PE100 | PN4 | | | PN5 | | | PN6 | | | PN8 | | | PN10 | | | PN12.5 | | | PN16 | | | PN20 | | | PN25 | | | ----- | | | | | | | |
| d mm | e _{min} | e _{max} | mass in kg/m | e _{min} | e _{max} | mass in kg/m | e _{min} | e _{max} | mass in kg/m | e _{min} | e _{max} | mass in kg/m | e _{min} | e _{max} | mass in kg/m | e _{min} | e _{max} | mass in kg/m | e _{min} | e _{max} | mass in kg/m | e _{min} | e _{max} | mass in kg/m | e _{min} | e _{max} | mass in kg/m | e _{min} | e _{max} | mass in kg/m | | | | | |
| 16 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ¹⁾ 2.0 | 2.3 | 0.091 | ¹⁾ 2.3 | 2.7 | 0.103 | ¹⁾ 3.0 | 3.4 | 0.125 | | | | | |
| 20 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ¹⁾ 2.0 | 2.3 | 0.117 | 2.3 | 2.7 | 0.133 | ¹⁾ 3.0 | 3.4 | 0.164 | 3.4 | 3.9 | 0.180 | | |
| 25 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ¹⁾ 2.0 | 2.3 | 0.149 | 2.3 | 2.7 | 0.171 | ¹⁾ 3.0 | 3.4 | 0.212 | 3.5 | 4.0 | 0.240 | 4.2 | 4.8 | 0.278 | | | | | |
| 32 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ¹⁾ 2.0 | 2.3 | 0.194 | 2.4 | 2.8 | 0.232 | ¹⁾ 3.0 | 3.4 | 0.279 | 3.6 | 4.1 | 0.327 | 4.4 | 5.0 | 0.386 | 5.4 | 6.1 | 0.454 | | | |
| 40 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ¹⁾ 2.0 | 2.3 | 0.247 | 2.4 | 2.8 | 0.295 | 3.0 | 3.5 | 0.356 | 3.7 | 4.2 | 0.430 | 4.5 | 5.1 | 0.509 | 5.5 | 6.2 | 0.600 | 6.7 | 7.5 | 0.701 |
| 50 | - | - | - | ¹⁾ 1.8 | 2.1 | 0.287 | 2.0 | 2.3 | 0.314 | 2.4 | 2.8 | 0.374 | 3.0 | 3.4 | 0.453 | 3.7 | 4.2 | 0.549 | 4.6 | 5.2 | 0.666 | 5.6 | 6.3 | 0.788 | 6.9 | 7.7 | 0.936 | 8.3 | 9.3 | 1.09 | | | | | |
| 63 | ¹⁾ 1.8 | 2.1 | 0.364 | 2.0 | 2.3 | 0.399 | 2.5 | 2.9 | 0.494 | 3.0 | 3.4 | 0.580 | 3.8 | 4.3 | 0.721 | 4.7 | 5.3 | 0.873 | 5.8 | 6.5 | 1.05 | 7.1 | 8.0 | 1.26 | 8.6 | 9.6 | 1.47 | 10.5 | 11.7 | 1.73 | | | | | |
| 75 | 2.0 | 2.3 | 0.467 | 2.3 | 2.7 | 0.551 | 2.9 | 3.3 | 0.675 | 3.6 | 4.1 | 0.828 | 4.5 | 5.1 | 1.02 | 5.6 | 6.3 | 1.24 | 6.8 | 7.6 | 1.47 | 8.4 | 9.4 | 1.76 | 10.3 | 11.5 | 2.09 | 12.5 | 13.9 | 2.44 | | | | | |
| 90 | 2.2 | 2.6 | 0.643 | 2.8 | 3.2 | 0.791 | 3.5 | 4.0 | 0.98 | 4.3 | 4.9 | 1.18 | 5.4 | 6.1 | 1.46 | 6.7 | 7.5 | 1.77 | 8.2 | 9.2 | 2.12 | 10.1 | 11.3 | 2.54 | 12.3 | 13.7 | 3.00 | 15.0 | 16.7 | 3.51 | | | | | |
| 110 | 2.7 | 3.1 | 0.943 | 3.4 | 3.9 | 1.17 | 4.2 | 4.8 | 1.46 | 5.3 | 6.0 | 1.77 | 6.6 | 7.4 | 2.17 | 8.1 | 9.1 | 2.62 | 10.0 | 11.1 | 3.14 | 12.3 | 13.7 | 3.78 | 15.1 | 16.8 | 4.49 | 18.3 | 20.3 | 5.24 | | | | | |
| 125 | 3.1 | 3.6 | 1.23 | 3.9 | 4.4 | 1.51 | 4.8 | 5.4 | 1.88 | 6.0 | 6.7 | 2.27 | 7.4 | 8.3 | 2.76 | 9.2 | 10.3 | 3.37 | 11.4 | 12.7 | 4.08 | 14.0 | 15.6 | 4.87 | 17.1 | 19.0 | 5.77 | 20.8 | 23.0 | 6.75 | | | | | |
| 140 | 3.5 | 4.0 | 1.54 | 4.3 | 4.9 | 1.88 | 5.4 | 6.1 | 2.32 | 6.7 | 7.5 | 2.83 | 8.3 | 9.3 | 3.46 | 10.3 | 11.5 | 4.22 | 12.7 | 14.1 | 5.08 | 15.7 | 17.4 | 6.11 | 19.2 | 21.3 | 7.25 | 23.3 | 25.8 | 8.47 | | | | | |
| 160 | 4.0 | 4.5 | 2.0 | 4.9 | 5.5 | 2.42 | 6.2 | 7.0 | 3.04 | 7.7 | 8.6 | 3.72 | 9.5 | 10.6 | 4.52 | 11.8 | 13.1 | 5.50 | 14.6 | 16.2 | 6.67 | 17.9 | 19.8 | 7.96 | 21.9 | 24.2 | 9.44 | 26.6 | 29.4 | 11.0 | | | | | |
| 180 | 4.4 | 5.0 | 2.49 | 5.5 | 6.2 | 3.07 | 6.9 | 7.7 | 3.79 | 8.6 | 9.6 | 4.67 | 10.7 | 11.9 | 5.71 | 13.3 | 14.8 | 6.98 | 16.4 | 18.2 | 8.42 | 20.1 | 22.3 | 10.1 | 24.6 | 27.2 | 11.9 | 29.9 | 33.0 | 14.0 | | | | | |
| 200 | 4.9 | 5.5 | 3.05 | 6.2 | 7.0 | 3.84 | 7.7 | 8.6 | 4.69 | 9.6 | 10.7 | 5.78 | 11.9 | 13.2 | 7.05 | 14.7 | 16.3 | 8.56 | 18.2 | 20.2 | 10.4 | 22.4 | 24.8 | 12.4 | 27.4 | 30.3 | 14.8 | 33.2 | 36.7 | 17.2 | | | | | |
| 225 | 5.5 | 6.2 | 3.86 | 6.9 | 7.7 | 4.77 | 8.6 | 9.6 | 5.89 | 10.8 | 12.0 | 7.30 | 13.4 | 14.9 | 8.93 | 16.6 | 18.4 | 10.9 | 20.5 | 22.7 | 13.1 | 25.2 | 27.9 | 15.8 | 30.8 | 34.0 | 18.6 | 37.4 | 41.3 | 21.8 | | | | | |
| 250 | 6.2 | 7.0 | 4.83 | 7.7 | 8.6 | 5.92 | 9.6 | 10.7 | 7.30 | 11.9 | 13.2 | 8.93 | 14.8 | 16.4 | 11.0 | 18.4 | 20.4 | 13.4 | 22.7 | 25.1 | 16.2 | 27.9 | 30.8 | 19.4 | 34.2 | 37.8 | 23.0 | 41.5 | 45.8 | 27.0 | | | | | |
| 280 | 6.9 | 7.7 | 5.98 | 8.6 | 9.6 | 7.40 | 10.7 | 11.9 | 9.10 | 13.4 | 14.9 | 11.3 | 16.6 | 18.4 | 13.7 | 20.6 | 22.8 | 16.8 | 25.4 | 28.1 | 20.3 | 31.3 | 34.6 | 24.3 | 38.3 | 42.3 | 28.9 | 46.5 | 51.3 | 33.8 | | | | | |
| 315 | 7.7 | 8.6 | 7.52 | 9.7 | 10.8 | 9.37 | 12.1 | 13.5 | 11.6 | 15.0 | 16.6 | 14.2 | 18.7 | 20.7 | 17.4 | 23.2 | 25.7 | 21.2 | 28.6 | 31.6 | 25.6 | 35.2 | 36.9 | 30.8 | 43.1 | 47.6 | 36.5 | 52.3 | 57.7 | 42.7 | | | | | |
| 355 | 8.7 | 9.7 | 9.55 | 10.9 | 12.1 | 11.8 | 13.6 | 15.1 | 14.6 | 16.9 | 18.7 | 18.0 | 21.1 | 23.4 | 22.1 | 26.1 | 28.9 | 26.9 | 32.2 | 35.6 | 32.5 | 39.7 | 43.8 | 39.1 | 48.5 | 53.5 | 46.3 | 59.0 | 65.0 | 54.3 | | | | | |
| 400 | 9.8 | 10.9 | 12.1 | 12.3 | 13.7 | 15.1 | 15.3 | 17.0 | 18.6 | 19.1 | 21.2 | 22.9 | 23.7 | 26.2 | 28.0 | 29.4 | 32.5 | 34.1 | 36.3 | 40.1 | 41.3 | 44.7 | 49.3 | 49.6 | 54.7 | 60.3 | 58.8 | - | - | - | | | | | |
| 450 | 11.0 | 12.2 | 15.3 | 13.8 | 15.3 | 19.0 | 17.2 | 19.1 | 23.5 | 21.5 | 23.8 | 28.9 | 26.7 | 29.5 | 35.4 | 33.1 | 36.6 | 43.2 | 40.9 | 45.1 | 52.3 | 50.3 | 55.5 | 62.7 | 61.5 | 67.8 | 74.4 | - | - | - | | | | | |
| 500 | 12.3 | 13.7 | 19.0 | 15.3 | 17.0 | 23.4 | 19.1 | 21.2 | 28.9 | 23.9 | 26.4 | 35.7 | 29.7 | 32.8 | 43.8 | 36.8 | 40.6 | 53.3 | 45.4 | 50.1 | 64.5 | 55.8 | 61.5 | 77.3 | - | - | - | - | - | - | | | | | |

This table is provided in accordance to EN 12201-2, DIN 8074, ISO 18226 and INSO 14427-2 standards



لوله‌های HDPE



Taak Hamoon Industries Co.

Wall Thickness and mass table according to DIN 8074



| | 41 | | 33 | | 26 | | 21 | | 17 | | 13.6 | | 11 | | 9 | | | | | | | | | |
|------|------------------|------------------|--------------|------------------|------------------|--------------|------------------|------------------|--------------|------------------|------------------|--------------|------------------|------------------|--------------|------------------|------------------|--------------|------------------|------------------|--------------|------------------|------------------|--------------|
| | PN3.2 | | PN4 | | PN5 | | PN6 | | PN8 | | PN10 | | PN12.5 | | PN16 | | | | | | | | | |
| | PN4 | | PN5 | | PN6 | | PN8 | | PN10 | | PN12.5 | | PN16 | | PN20 | | | | | | | | | |
| d mm | e _{min} | e _{max} | mass in kg/m | e _{min} | e _{max} | mass in kg/m | e _{min} | e _{max} | mass in kg/m | e _{min} | e _{max} | mass in kg/m | e _{min} | e _{max} | mass in kg/m | e _{min} | e _{max} | mass in kg/m | e _{min} | e _{max} | mass in kg/m | e _{min} | e _{max} | mass in kg/m |
| 560 | 13.7 | 15.2 | 23.6 | 17.2 | 19.1 | 29.4 | 21.4 | 23.7 | 36.2 | 26.7 | 29.5 | 44.7 | 33.2 | 36.7 | 54.8 | 41.2 | 45.5 | 66.9 | 50.8 | 56.0 | 80.8 | 62.5 | 68.9 | 97.0 |
| 630 | 15.4 | 17.1 | 29.9 | 19.3 | 21.4 | 37.1 | 24.1 | 26.7 | 45.9 | 30.0 | 33.1 | 56.4 | 37.4 | 41.3 | 69.4 | 46.3 | 51.1 | 84.6 | 57.2 | 63.1 | 102.0 | 70.3 | 77.5 | 122.5 |
| 710 | 17.4 | 19.3 | 38.0 | 21.8 | 24.1 | 47.2 | 27.2 | 30.1 | 58.4 | 33.9 | 37.4 | 71.8 | 42.1 | 46.5 | 88.1 | 52.2 | 57.6 | 107.0 | 64.5 | 71.1 | 130.0 | 79.3 | 87.4 | 155.8 |
| 800 | 19.6 | 21.7 | 48.1 | 24.5 | 27.1 | 59.7 | 30.6 | 33.8 | 73.9 | 38.1 | 42.1 | 91.1 | 47.4 | 52.3 | 112.0 | 58.8 | 64.8 | 136.0 | 72.6 | 80.0 | 164.7 | 89.3 | 98.4 | 197.7 |
| 900 | 22.0 | 24.3 | 60.9 | 27.6 | 30.5 | 75.6 | 34.4 | 38.3 | 93.4 | 42.9 | 47.3 | 115.0 | 53.3 | 58.8 | 141.0 | 66.1 | 72.9 | 172.2 | 81.7 | 90.0 | 208.5 | - | - | - |
| 1000 | 24.5 | 27.1 | 75.2 | 30.6 | 33.5 | 93.1 | 38.2 | 42.2 | 115.0 | 47.7 | 52.6 | 142.0 | 59.3 | 65.4 | 175.0 | 73.4 | 80.9 | 212.4 | 90.8 | 100.0 | 257.5 | - | - | - |

This table is provided in accordance to EN 12201-2, DIN 8074, ISO 18226 and INSO 14427-2 standards



Hatico

Taak Hamoon Industries Co.

لوله‌های HRP

در لوله‌های پلی اتیلن تقویت شده HRP از موادی مثل سیم فولادی و فایبر گلاس به عنوان لایه تقویت کننده و میانی استفاده می‌شود لایه داخلی و خارجی از جنس پلی اتیلن هستند و توسط یک چسب مخصوص به شبکه سیم فولادی و فایبرگلاس متصل می‌شوند. این محصول نه تنها بر کاستی‌های لوله‌های فولادی و لوله‌های پلاستیکی غلبه می‌کند، بلکه دارای مزایای مشترک لوله‌های فولادی و لوله‌های پلاستیکی است در این لوله‌ها خواص ضد خوردگی و انعطاف پذیری پلی اتیلن با خاصیت استحکام بالای فلز ترکیب می‌شوند و یک لوله منحصر به فرد ایجاد می‌کنند. این فناوری لوله پلی اتیلن را قوی‌تر و بادوام‌تر می‌کند و هزینه مواد را به طور قطع کاهش می‌دهد. این لوله‌ها در شبکه آبرسانی، گازرسانی، انتقال میعانات نفتی، شیمیایی، معدن و... استفاده می‌شوند همچنین دارای مزایایی از جمله مقاومت در برابر خزش و ضربه، غیر سمی بودن نسبت به لوله‌های گالوانیزه، ظرفیت جریان بالا، مقاومت در برابر خوردگی، وزن سبک، حمل و نقل آسان و... هستند





لوله های HRP



Taak Hamoon Industries Co.



Wall Thickness and mass table according to DIN 8074

| PE80 | PN8 bar | | PN10 bar | | PN12.5 bar | | PN16 bar | | PN20 bar | | PN25 bar | | PN30 bar | | PN35 bar | | PN40 bar | | PN50 bar | | PN63 bar | | | |
|-------|---------|-------|-----------|----------|------------|-------|------------|-------|-----------|----------|-----------|-------|-----------|-------|-----------|----------|-----------|-------|-----------|-------|-----------|----------|-----------|-------|
| | dia | e AVG | mass kg/m | e AVG | mass kg/m | e AVG | mass kg/m | e AVG | mass kg/m | e AVG | mass kg/m | e AVG | mass kg/m | e AVG | mass kg/m | e AVG | mass kg/m | e AVG | mass kg/m | e AVG | mass kg/m | e AVG | mass kg/m | |
| PE100 | PN8 bar | | | PN10 bar | | | PN12.5 bar | | | PN16 bar | | | PN20 bar | | | PN25 bar | | | PN30 bar | | | PN35 bar | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | | | | | | | 4.5 | 1.23 | 5 | 1.29 | 5.5 | 1.34 | 5.5 | 1.34 | 5.5 | 1.34 | 6 | 1.39 | 8.5 | 1.79 | 9 | 1.83 | 9.5 | 1.87 |
| 63 | | | | | | | 4.5 | 1.57 | 5 | 1.65 | 5.5 | 1.72 | 5.5 | 1.72 | 5.5 | 1.72 | 6.5 | 1.85 | 8.5 | 2.33 | 9 | 2.39 | 10 | 2.50 |
| 75 | | | | | | | 5 | 1.98 | 5 | 1.98 | 5.5 | 2.07 | 6 | 2.42 | 6 | 2.42 | 9.5 | 2.98 | 9.5 | 2.98 | 9.5 | 2.98 | 10.5 | 3.39 |
| 90 | | | | | | | 5.5 | 2.50 | 5.5 | 2.50 | 5.5 | 2.50 | 6 | 2.93 | 6 | 2.93 | 10 | 3.74 | 10.5 | 4.15 | 10.5 | 4.15 | 11.5 | 4.33 |
| 110 | | | 5.5 | 3.09 | 5.5 | 3.09 | 7 | 3.88 | 7 | 3.88 | 7.5 | 4.01 | 8.5 | 4.28 | 8.5 | 4.28 | 11 | 5.28 | 12 | 5.51 | 12 | 5.51 | 12 | 5.51 |
| 125 | | | 5.5 | 3.53 | 5.5 | 3.53 | 7.5 | 4.59 | 8 | 4.74 | 8.5 | 4.90 | 9.5 | 5.19 | 9.5 | 5.19 | 11 | 6.06 | 12 | 6.34 | 12 | 6.34 | 12 | 6.34 |
| 140 | | | 5.5 | 4.63 | 5.5 | 4.63 | 8 | 5.34 | 8.5 | 5.52 | 9 | 5.69 | 9.5 | 5.86 | 9.5 | 5.86 | 11 | 6.84 | 12 | 7.17 | 13 | 7.48 | 13 | 7.48 |
| 160 | | | 6 | 5.30 | 6 | 5.30 | 9 | 6.55 | 9.5 | 6.75 | 10 | 6.95 | 10.5 | 7.69 | 10.5 | 7.69 | 11 | 7.89 | 12 | 8.27 | 14 | 9.01 | 14 | 9.01 |
| 200 | | | 6 | 5.61 | 6 | 5.61 | 9.5 | 7.48 | 10.5 | 8.66 | 11 | 8.92 | 12 | 10.37 | 12.5 | 10.62 | 13 | 11.71 | 13 | 11.71 | 15 | 14.56 | 15 | 14.56 |
| 225 | | | 8 | 8.51 | 8 | 8.51 | 10 | 9.70 | 10.5 | 9.80 | 11 | 10.09 | 12 | 11.73 | 13 | 12.30 | 13 | 13.25 | 13 | 13.25 | 15 | 16.49 | 16 | 17.03 |
| 250 | 8 | 9.49 | 10.5 | 10.81 | 10.5 | 10.81 | 12 | 11.79 | 12 | 11.92 | 12.5 | 12.24 | 14 | 14.38 | 14 | 14.38 | 14 | 15.43 | 15 | 16.06 | 17 | 19.65 | 19 | 20.83 |
| 280 | 9.5 | 11.80 | 11 | 12.53 | 11 | 12.53 | 13 | 14.01 | 13 | 14.15 | 15 | 15.59 | 15 | 16.91 | 17 | 18.32 | 18 | 22.15 | 18 | 22.83 | 20 | 26.83 | 20 | 26.83 |
| 315 | 9.5 | 13.32 | 11.5 | 14.58 | 11.5 | 14.58 | 13 | 15.84 | 13 | 16.00 | 15 | 17.65 | 15 | 19.14 | 18 | 21.55 | 20 | 27.42 | 21 | 28.18 | 21 | 30.75 | 21 | 30.75 |
| 355 | 10 | 15.55 | 12 | 16.98 | 12 | 16.98 | 14 | 18.89 | 14 | 19.06 | 17 | 21.86 | 17 | 23.54 | 19 | 25.36 | 23 | 32.87 | 23 | 33.74 | 24 | 36.63 | 25 | 38.34 |
| 400 | 10.5 | 17.55 | 12.5 | 19.75 | 12.5 | 19.95 | 15 | 22.65 | 16 | 23.72 | 17 | 24.78 | 17 | 26.67 | 20 | 29.80 | 26 | 38.76 | 26 | 40.74 | 27 | 44.51 | 27 | 45.48 |
| 450 | 11.5 | 23.62 | 13.5 | 26.10 | 13.5 | 26.10 | 16 | 29.16 | 18 | 31.57 | 18 | 31.57 | 21 | 45.15 | 23 | 47.46 | 29 | 54.22 | 30 | 55.32 | 31 | 56.41 | 32 | 57.50 |
| 500 | 12.5 | 27.69 | 15.5 | 31.82 | 15.5 | 31.82 | 18 | 35.21 | 19 | 36.56 | 22 | 51.67 | 23 | 52.97 | 25 | 55.55 | 33 | 65.57 | 34 | 66.79 | 34 | 66.79 | 34 | 66.79 |

This table is provided in accordance to EN 12201-2, DIN 8074, ISO 18226 and INSO 14427-2 standards



لوله های HRP



Taak Hamoon Industries Co.



Wall Thickness and mass table according to DIN 8074

| PE80 | PN8 bar | | PN10 bar | | PN12.5 bar | | PN16 bar | | PN20 bar | | PN25 bar | | PN30 bar | | PN35 bar | | PN40 bar | | PN50 bar | | PN63 bar | | | | | |
|-------|---------|--------|-----------|------|------------|-----------|----------|--------|-----------|----|----------|-----------|----------|--------|-----------|----|----------|-----------|----------|--------|-----------|----|----------|-----------|----|--------|
| PE100 | PN8 bar | | PN10 bar | | PN12.5 bar | | PN16 bar | | PN20 bar | | PN25 bar | | PN30 bar | | PN35 bar | | PN40 bar | | PN50 bar | | PN63 bar | | PN70 bar | | | |
| dia | e | AVG | mass kg/m | e | AVG | mass kg/m | e | AVG | mass kg/m | e | AVG | mass kg/m | e | AVG | mass kg/m | e | AVG | mass kg/m | e | AVG | mass kg/m | e | AVG | mass kg/m | | |
| 560 | 17 | 38.6 | | 20 | 42.63 | | 20 | 42.63 | | 22 | 58.10 | | 22 | 58.10 | | 25 | 62.52 | | 26 | 63.98 | | 28 | 66.87 | | 34 | 75.37 |
| 630 | 20 | 48.15 | | 23 | 67.29 | | 23 | 67.29 | | 26 | 72.32 | | 26 | 72.32 | | 28 | 75.63 | | 29 | 77.27 | | 32 | 82.16 | | 38 | 91.71 |
| 710 | 26 | 81.85 | | 28 | 85.64 | | 28 | 85.64 | | 30 | 89.39 | | 31 | 91.26 | | 32 | 93.12 | | 33 | 94.97 | | 36 | 100.47 | | 40 | 107.70 |
| 800 | 30 | 101.19 | | 30 | 101.19 | | 32 | 105.45 | | 34 | 109.68 | | 35 | 111.78 | | 36 | 113.88 | | 37 | 115.96 | | 40 | 122.18 | | 44 | 130.35 |
| 900 | 33 | 121.57 | | 33.5 | 122.77 | | 35 | 126.38 | | 38 | 133.53 | | 39 | 135.90 | | 40 | 138.27 | | 41 | 140.62 | | 44 | 147.63 | | 48 | 156.87 |
| 1000 | 34 | 138.27 | | 37 | 146.35 | | 40 | 154.35 | | 41 | 157.01 | | 43 | 162.29 | | 45 | 167.53 | | 45 | 167.53 | | 48 | 175.35 | | 53 | 188.21 |

This table is provided in accordance to EN 12201-2, DIN 8074, ISO 18226 and INSO 14427-2 standards

آزمون مواد اولیه

- دانسپته
- درصد دوده
- نرخ پراکنش دوده
- نرخ جریان جرمی مذاب
- زمان القای اکسایش
- میزان مواد فرار

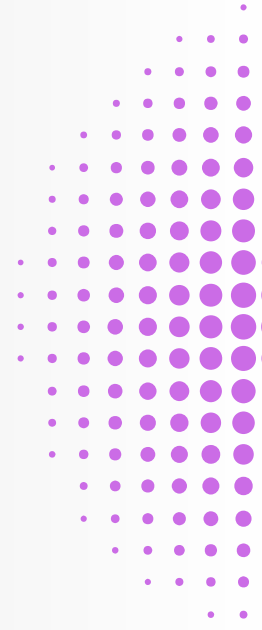
آزمون‌های کنترل کیفیت مواد اولیه و محصولات



آزمون محصولات

- | | |
|---------------------|-----------------------|
| دانسپته | کشش |
| درصد دوده | برگشت طولی |
| نرخ پراکنش دوده | استحکام هیدرو استاتیک |
| نرخ جریان جرمی مذاب | زمان القای اکسیژن |

تصاویر



گواهینامه تجهیزات آزمایشگاهی



کالیبراسیون گیج فشار ✓

کالیبراسیون ترموکوپل هیدرواستاتیک ✓

کالیبراسیون دستگاه کشش دو تنی در
حالت کششی ✓

کالیبراسیون سرعت دستگاه کشش دو
تنی ✓

کالیبراسیون جابه‌جایی دستگاه کشش دو
تنی ✓

کالیبراسیون دمبل تایپ ۱ دستگاه
CNC ✓

کالیبراسیون دمبل تایپ ۲ دستگاه
CNC ✓

کالیبراسیون دمبل تایپ ۳ دستگاه
CNC ✓

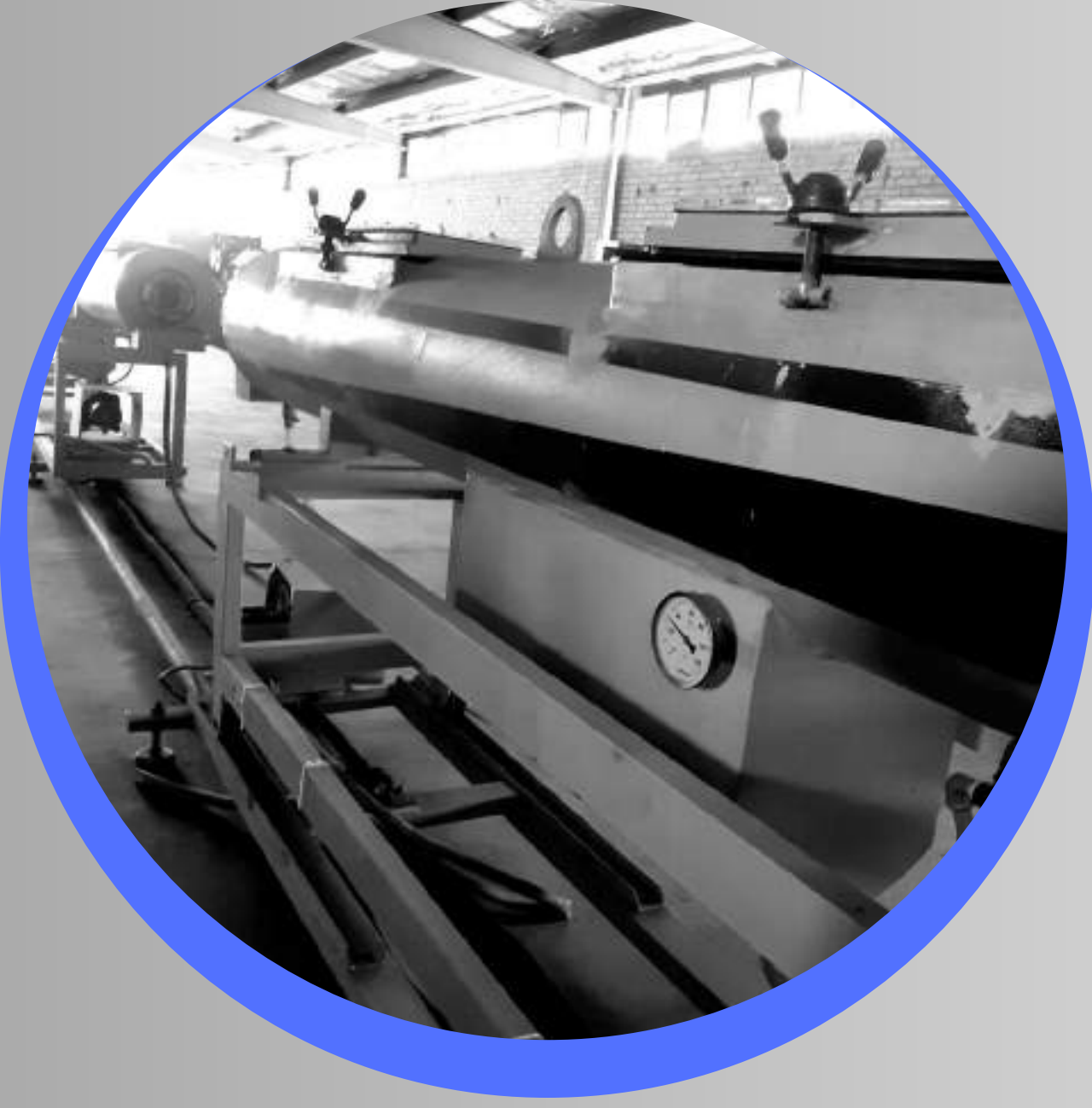
کالیبراسیون آون ✓



Taak Hamoon Industries Co.

Hatico

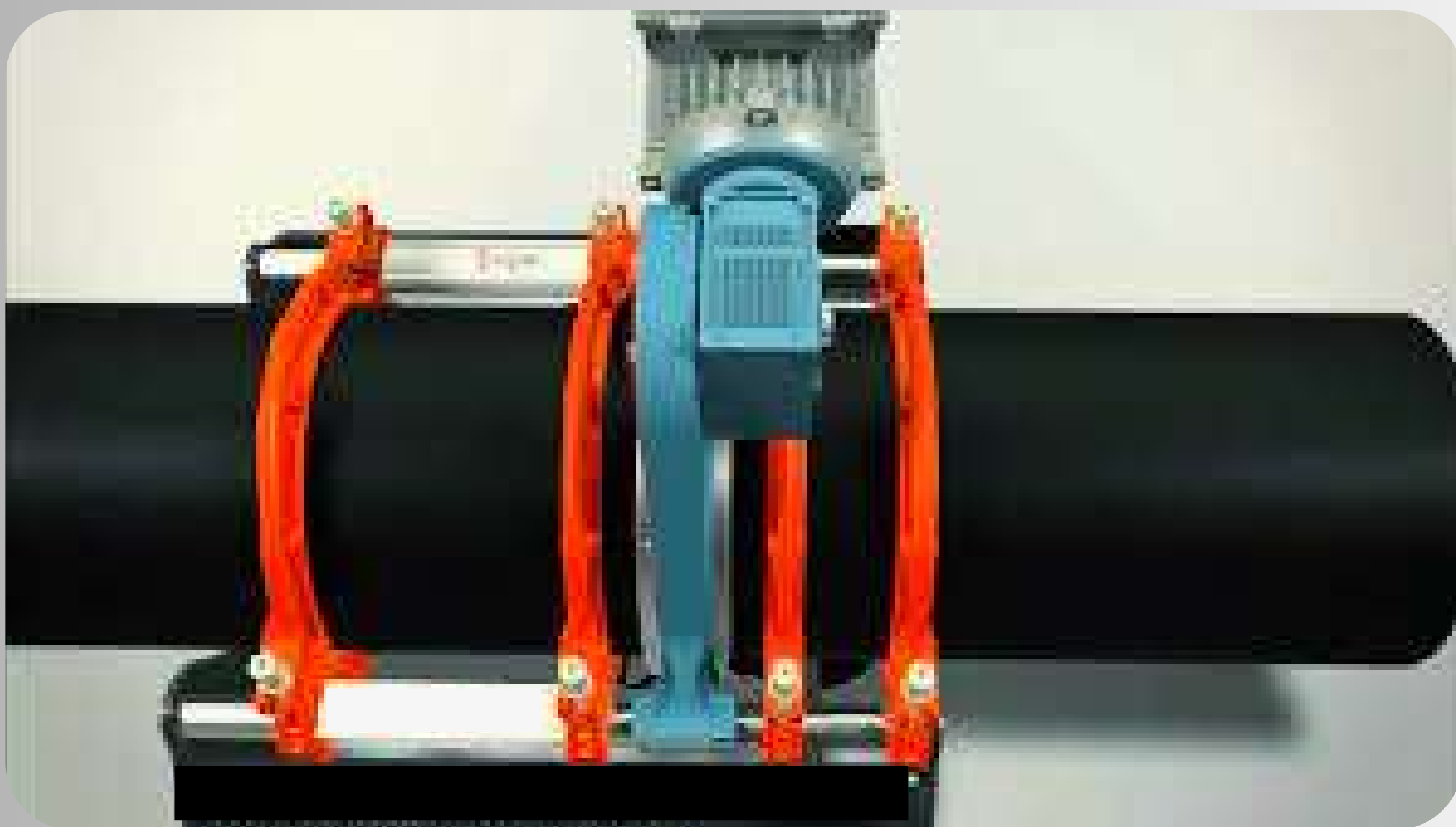
تصاویر





جوشکاری الکترو فیوژن

جوشکاری الکترو فیوژن نوعی جوشکاری ایمپلنت مقاومتی است که برای اتصال لوله‌ها به کار می‌رود. یک قطعه اتصال با سیم پیچ‌های فلزی کاشت شده درون آن در دو انتهای لوله‌هایی که قرار است به هم متصل شوند قرار می‌گیرد و جریان از میان سیم پیچ‌ها عبور می‌کند، حرارت مقاومتی سیم پیچ‌ها مقادیر کمی از لوله‌ها را ذوب می‌کند و بعد از انجماد یک اتصال تشکیل می‌شود.





Hatico

Taak Hamoon Industries Co.

تماس با ما



تلفن

+۹۸۲۳۳۳۶۵۳۸۷۲-۷۶

ایمیل

Info@ hatico.ir

اطلاعات بیشتر

www. hatico.ir

آدرس کارخانه

سمنان، شهرک صنعتی شرق، بلوار انقلاب، بلوار
پیروزی، خیابان دقت